




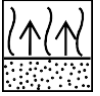



DATE TEHNICE

COBRA SUPERIOR

PROPRIETATI	
<p>COBRA SUPERIOR –start de protective hybrid cu finisaj structural. Compozitia speciala a rasilii sintetice permite obtinerea celor mai bune caracteristici: durabilitate mecanica ridicata fara a scadea elasticitatea, durabilitate finala ridicata, rezistenta la zgarieturi. Protejeaza impotriva petrolului, uleiului, apei si sarii. Are proprietati de izolare fonica si de amortizare a sunetului. Are rezistenta UV.</p> <p>Cu COBRA SUPERIOR se pot realiza diferite structuri ale stratului final(de la granulatie grosiera la granulatie fina) in functie de dilutie si de marimea duzei. Folosind COBRA Anti-Slip Additive puteti preveni alunecarea pe diferite suprafete (scari, podele, docuri).</p> <p>COBRA SUPERIOR este disponibil in doua variante:</p> <p>COBRA SUPERIOR BLACK – culoare neagra COBRA SUPERIOR for COLOR - folosind 10% to 15% din vopsea acrilica 2k sau pigmenti baza pe baza de solvent.</p>	
FOLOSIRE	
<p>Se poate aplica pe sasiu, panouri de caroserie, interior portbagaj, podele SUV, pasaje de roata, vehicule de teren, podele de camioane si autobuze.</p>	
SUBSTRATURI	
Fillere acrilice bicomponente	Se slefuieste uscat, se finiseaza final cu P240 - P320, se degreseaza.
Chituri poliesteric	Se slefuieste uscat, se finiseaza final cu P240 - P320, se degreseaza.
COBRA EPOXY	Nu se slefuieste 48 ore, apoi se slefuieste uscat cu P320, se degreseaza.
Otel	Se aplica pe COBRA EPOXY, filler acrylic sau straturi existente de 2K coat.
Inox	Se aplica pe COBRA EPOXY, filler acrylic sau straturi existente de 2K coat.
Plastice	Se degreseaza cu PLUS 780, se matuieste cu o laveta abraziva, se degreseaza din nou. Aplicati PLUS 700 Agent de aderenta.
Lamine poliesteric	Se degreseaza, se slefuieste uscat cu P280, se degreseaza din nou.
A NU SE APLICA PE PRODUSE MONOCOMPONENTE.	
CONTINUT VOC	
VOC II/B/e limit*	840 g/l
VOC (UBS gun)	340 g/l
Actual VOC (PISTOL CONVENTIONAL)	393 g/l
* Pentru amestecul gata preparat conform Directivei UE 2004/42/CE	

PROPORTII DE COMBINARE			
PISTOL UBS			
Agitati aprox. 1 min inainte de folosire, adaugati intaritorul, agitate pentru inca 2 min.			
	Duza de 4.0 mm pt textura fina		
		Greutate	Volum
	COBRA SUPERIOR negru / COBRA SUPERIOR incolor	100	3
inratitor COBRA SUPERIOR	35	1	
Pistol conventional			
Agitati pentru aprox. 1 min inainte de folosire, adaugati intaritor COBRA SUPERIOR cu THIN 850, si amestecati.			
	Duza de 2.5 mm pentru textura moderata		
		Greutate	Volum
	COBRA SUPERIOR negru / COBRA SUPERIOR incolor	100	3
	COBRA SUPERIOR intaritor	35	1
	THIN 850	0 ÷ 5	0 ÷ 5%
Duza de 1.4 - 1.8 mm pt textura fina			
	Greutate	Volum	
COBRA SUPERIOR negru / COBRA SUPERIOR incolor	100	3	
COBRA SUPERIOR intaritor	35	1	
THIN 850	10 ÷ 15	10 ÷ 15 %	
Diluantul este calculat pentru componenta A, (COBRA SUPERIOR negru / COBRA SUPERIOR incolor)			
CONDITII DE APLICARE			
Este recomandat a se aplica grundul la temperature de aprox. 15°C si umiditate nu mai mare de 80%.			

APLICARE				
 <p>ATENȚIE: Urmati instructiunile fabricantului</p>		UBS gun	Conventional gravity fed spray gun	
	Duza	4.0 mm	2.5 mm	1.6 - 1.8 mm
	Presiune	2 - 4 bar	0.5 - 2 bar	0.5 - 2 bar
	Distanta	20 - 40 cm	20 - 40 cm	10 - 15 cm
	Grosimea unui singur strat	200 - 250 μm	100 - 120 μm	70 μm
	Randamentul pentru amestecul gata preparat la grosimea potrivita	2 - 2.5 m ² /l	4.5 m ² /l	6 m ² /l
	Numar de straturi	1 - 2		
	Stabilitate amestec la 20°C	1h		
	Timpul intre straturi la 20°C	20 - 25 min	15 min	10 min
<ul style="list-style-type: none"> • Aplicare in 1 sau 2 straturi. • Textura depinde de marimea duzei pistolului si de dilutie. • Timpul de revopsire cu un pistol UBS este de 20 - 25 min si cu un pistol conventional este de 10 - 15 min. • Nu aplicati pe sistemul de evacuare sau pe motor. 				
TIMP DE USCARE LA LAMPA				
	NU ESTE RECOMANDAT.			
USCARE IN CABINA				
<ul style="list-style-type: none"> • Dupa 1 ora de la aplicarea ultimului strat de COBRA SUPERIOR poate fi lasat la 40°C. Timp recomandat de uscare: 1 hour. • IMPORTANT! Se recomanda 4 zile pana la aplicarea urmatorului strat. 				
TIMP DE USCARE				
	20°C	40°C		
Fara praf	60 - 90 min	-		
Atingere	100 min	30 min 40°C + 10 min 20°C		
Slefuire	1 day	30 min 40°C + 60 min 20°C		
Intarire finala	4 days	30 min 40°C + 3 days 20°C		

ADITIV ANTI-ALUNECARE COBRA

- Aditivul anti-alunecare COBRA este recomandat pentru o suprafat cu proprietati complete anti-alunecere..
- APLICARE: Aduagati cantitatea corecta de aditivanti-alunecare COBRA, amestecati 1-2 minutes, adaugati intaritorul, a m e s t e c a t i d i n n o u 1 m i n u t .
- IMPORTANT! Pentru a obtine proprietatile anti-alunecare depinde de textura. Faceti un test inainte de folosire. F o l o s i t i o c h e l a r i d e p r o t e c t i e .

CULOARE

- Negru
- Incolor:folositi 10% panala 15% (pentru Componenta A) din pigmenti Spectral 2K sau Spectral Base 2.0.

CURATAREA ECHIPAMENTULUI

THIN 850 sau NC solvent

CONDITII DE DEPOZITARE

A se pastra in locuri uscate si racoroase, departe de surse de foc si caldura. A se evita expunerea directa la razele solare.

VALABILITATE

COBRA SUPERIOR negru / COBRA SUPERIOR incolor	18 luni / 20°C
COBRA SUPERIOR intaritor	18 luni / 20°C
THIN 850	24 luni / 20°C

SECURITATE

A se vedea fisa de protectie a muncii.

ALTE INFORMATII

Numar de inregistrare: 000024104.

Produsele noastre sunt rezultatul unei experiente și a unor cercetări de laborator îndelungate. Noi garantăm calitate superioară în condițiile unei stricte respectări a instrucțiunilor noastre și a manifestării unei atitudini profesionale față de lucrul cu produsele noastre. Nu ne asumăm responsabilitatea pentru eventualele defecțiuni dacă rezultatul final al lucrului a fost influențat de factori independenți de controlul nostru. Dacă este necesar faceti un test cu produsul pentru a vedea eventualele reactii la diferite materiale

COBRA SUPERIOR negru							
COBRA SUPERIOR negru				COBRA SUPERIOR inataritor			
L	g			L	g		
0.3	300			0.10	105		
0.6	600			0.20	210		
1.0	1000			0.33	350		
2.0	2000			0.65	700		
3.0	3000			1.00	1050		
COBRA SUPERIOR incolor							
COBRA SUPERIOR incolor		Pigment		COBRA SUPERIOR inataritor			
L	g	ml	g	L	g		
0.3	300	30 - 45	33 - 50	0.10	105		
0.6	600	60 - 90	66 - 100	0.20	210		
1.0	1000	100 - 150	110 - 165	0.33	350		
2.0	2000	200 - 300	220 - 330	0,65	700		
3.0	3000	300 - 450	330 - 500	1.00	1050		
COBRA SUPERIOR negru cu Aditiv anti-alunecare							
COBRA SUPERIOR negru		ADITIV ANTI-ALUNECARE		COBRA SUPERIOR inataritor			
L	g	ml	g	L	g		
0.3	300	50	80	0.10	105		
0.6	600	100	160	0.20	210		
1.0	1000	180	260	0.33	350		
2.0	2000	350	510	0.65	700		
3.0	3000	500	765	1.00	1050		
COBRA incolor cu aditiv anti-alunecare							
COBRA SUPERIOR incolor		Pigment		Anti-slip additive		COBRA SUPERIOR inataritor	
L	g	ml	g	ml	g	L	g
0.3	300	30 - 45	33 - 50	50	80	0.10	105
0.6	600	60 - 90	66 - 100	100	160	0.20	210
1.0	1000	100 - 150	110 - 165	180	260	0.33	350
2.0	2000	200 - 300	220 - 330	350	510	0,65	700
3.0	3000	300 - 450	330 - 500	500	765	1.00	1050